



SAUTER Valveco compact

Das druckunabhängige Kombiventil



Ich regele **alles in einem.**

Valveco compact kombiniert Strangregulierventil, Regelventil und Differenzdruckregler.

Sie möchten Zeit, Geld und Energie sparen? Sie heizen mit einer Warmwasserheizung oder kühlen über ein wassergeführtes Raumkühlsystem? Dann wissen Sie sicher, dass viele HLK-Anlagen nicht einwandfrei und effektiv arbeiten. Die Folgen sind zu hoher Energieverbrauch und immense Verteilverluste. Die Lösung: ein hydraulischer Abgleich. So wird sichergestellt, dass jede Heiz- und Kühlfläche genau mit der Volumenmenge versorgt wird, die benötigt wird, um die für die einzelnen Räume gewünschte Raumtemperatur zu erreichen.

Mit SAUTER Valveco compact können Sie unnötiger Energieverschwendung jetzt ein Ende setzen. Der Alleskönner vereint drei Funktionen in einem Gerät: Strangregulierventil, Regelventil und interner Differenzdruckregler. Das druckunabhängige Kombiventil regelt den hydraulischen Abgleich automatisch und senkt so Verbrauch, Kosten und Zeitaufwand.

Vielseitig einsetzbar für unterschiedliche HLK-Anwendungen.



Präzise Volumenstromregelung mit SAUTER Valveco compact beispielsweise für:

- Raum- und Zonenanwendungen
- Luftbehandlungseinheiten
- Klimaanlage
- Kühldecken
- Heizkörper
- Ventilatorconvektoren/Fancoil
- Neubau
- Renovierungen
- Erweiterungen



Sicher, zuverlässig und **konstant**.

Typenbezeichnung		VDL			
Werkstoff Gehäuse		entzinkungsbeständiger Messingguss			
Nenndruck		PN25			
Nennweite		DN10 bis DN20			
Max. Volumenstrom		30 bis 1330 l/h			
Anschluss		Aussengewinde G			
Differenzdruck		14...400 kPa			
Mediumtemperatur		0°C bis +120 °C			
Kennlinie		linear			
Leckrate		<0,01% vom Nennvolumenstrom			
Stellantriebe		Thermisch		Motorisch	
					
		AXT211	AXS215S	AXM217	AXM217S
2-Punkt oder Pulse-Pause Taktsignal	24V	•			
	230V	•			
3-Punkt	24V			•	
	230V			•	
0...10V	24V		•		•

Integrierter Differenzdruckregler für eine stabile Regelung bis 400 kPa Differenzdruck. Das Regelventil hat immer eine 100-prozentige Autorität.

Die Voreinstellung hat keinen Einfluss auf den Ventilhub. Regelung immer mit vollem Hub nach einer höchst präzisen linearen Kennlinie.

Schnelle und einfache Montage in die Rohrleitung mittels Aussengewinde.

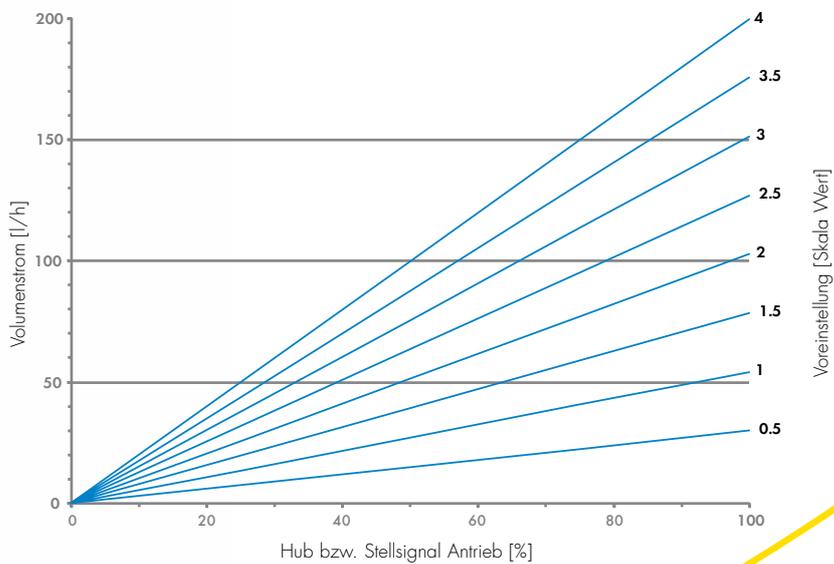




Präzise Voreinstellung des maximalen Volumenstroms durch stufenlose Einstellskala. Voreinstellung ist ohne Werkzeug möglich.

Montage von thermischen oder motorischen Antrieben ohne Werkzeug.

Volumenstromeinstellung mit vollem Hub.



Beispiel VDL015F220

SAUTER Valveco compact **in der Praxis.**

So funktionieren dynamische Regelventile

Sie planen, installieren oder betreiben HLK-Anlagen? Dann ist unsere einzigartige Innovation genau das Richtige für Sie. SAUTER Valveco compact kompensiert Druckschwankungen und sorgt als variabler Widerstand für hydraulisch angepasste Verhältnisse in jeder Anlage. Die Planung ist ganz einfach. Pro Nennweite sind zwei bis drei Volumenstrombereiche erhältlich. Kombinieren können Sie unser Regelventil mit den thermischen und motorischen Antrieben AXT, AXS und AXM.

Und das ist noch nicht alles an Flexibilität: Bei einer Nutzungsänderung können Sie den maximalen Volumendurchfluss jederzeit anpassen.

Auch die Installation ist ganz leicht. Dank der 3-in-1-Bauart reduzieren Sie die Gesamtzahl der Ventile und damit den Installations- und Wartungsaufwand. Durch den automatischen hydraulischen Abgleich ist kein manuelles Nachjustieren nötig. Für eine einfache Überprüfung und Einstellung des optimalen Differenzdrucks vor Ort ist SAUTER Valveco compact mit Druckmessnippeln erhältlich. Ihre bestehende Anlage wird in keiner Weise beeinträchtigt.

Erhöhen Sie jetzt Ihre Energieeffizienz mit SAUTER. Unser Kombiventil sorgt für eine exakte Temperaturregelung und eine genaue Regelkennlinie. So wird eine Überversorgung garantiert verhindert.





Steigern Sie mit SAUTER Ihre **Energieeffizienz.**

Mit SAUTER setzen Sie auf Experten.

Entscheiden Sie sich für Produkte aus dem Hause SAUTER und nutzen Sie über 100 Jahre Erfahrung in der Mess- und Regeltechnik. Profitieren Sie von der Innovation Valveco compact. Das druckunabhängige Kombiventil reiht sich ein in die vielen flexiblen und praxisorientierten Lösungen, die wir schaffen, um Sie bei der Reduzierung des Energieverbrauchs und der Einsparung von Energiekosten zu unterstützen. Denn aktiver Umweltschutz ist uns wichtig. Deshalb haben wir das ECO10-Programm entwickelt. Es zeigt Ihnen, wie Sie die Umwelt schützen und Verbrauch und Kosten senken. Gemeinsam erzielen wir maximale Einsparungen bei maximalem Komfort.

Auch mit Valveco compact haben wir ein Produkt in unserem Sortiment, das Ihnen hohes Einsparpotential garantiert. Die Durchflussbegrenzung und der automatische hydraulische Abgleich sorgen für einen energie- und kosteneffektiven Anlagenbetrieb. So wird eine Überversorgung verhindert, ohne dabei den Komfort für die Gebäudenutzer einzuschränken. Gehen Sie einen weiteren Schritt in Richtung Energieeffizienz. Entscheiden Sie sich für Valveco compact von SAUTER.



1. Zentralisierung und Visualisierung der Informationen
2. Vergleich mit internen und externen Benchmarks
3. Massgeschneidertes Energiekonzept
4. Aufzeigen der Möglichkeiten alternativer Energien
5. Markante Minimierung der Emissionen
6. Einsatz zukunftsweisender, vernetzter Produkte und Lösungen
7. Vernetzung aller Gewerke mit offenen, flexiblen Systemen
8. Technologie-Einklang von Gebäudehülle, Automation und Anlagentechnik
9. Begleitung der Nutzer zu energiebewusstem Verhalten
10. Garantierte Senkung der Betriebskosten

SAUTER Valveco compact **im Überblick.**

Die Vorteile des SAUTER Valveco compact im Überblick:

+	Sicherstellung des Auslegungsvolumenstroms
+	Volumenstromänderungen jederzeit möglich
+	Keine weiteren Regelventile nötig
+	Unkomplizierte Dimensionierung, einfache und genaue Voreinstellung des Volumstroms
+	Präzise Volumenstromregelung
+	Differenzdruckregler fängt Druckschwankungen auf und kompensiert diese

Ihr Nutzen:

▶	Geringer Energieverbrauch
▶	Hohe Flexibilität
▶	Reduzierung der Gesamtzahl dank Kombibauart
▶	Reduzierter Zeitaufwand
▶	Hoher dauerhafter Komfort für Endverbraucher
▶	Reduzierung von Temperaturschwankungen und Energieverbrauch